

Højtydende og driftssikkert omvendt osmoseanlæg på stativ



Fordele:

- Vandudnyttelse op til 90 % med genvindingssystem
- Betjening via PLC med touchskærm
- Muligt at udtrække historisk data til Excel
- Tids- og kvalitetsskyl, der sikrer forbedret vandkvalitet og beskyttelse af membranerne
- Forberedt til CIP og antiskallerings doserings enhed
- Høj ydeevne per membran
- Kombinationen med mixbed-anlæg eller EDI kan give en endnu lavere ledningsevne ($< 0,5 \mu\text{S/cm}$)
- Det hele samlet på et rustfrit stål stativ

Pålidelig og servicevenlig

Anlægsserien leverer permeat af høj kvalitet til kedler, åbne koldtvandskredsløb i klimasystemer samt køletårne og øvrigt procesvand til industrielle applikationer hvor en lav ledningsevne ($< 20 \mu\text{S/cm}$) er påkrævet.

Membraner og pumper udvælges med fokus på nyeste teknologi, effektivitet og kvalitet. Dette sikrer et driftssikkert og effektivt anlæg.

Set i forhold til anlæggets høje kapacitet er designet: kompakt, servicevenligt samt tillader nem adgang til komponenter samt simpel installation selv ved sparsom plads.

Egenskaber:

- Robust og kompakt anlæg på rustfrit stålstativ
- PLC-styringsenhed med touch-skærm som standard
- Styringsenhed informerer om anlæggets drift via LCD touch-skærmen med grafisk display
- Alarm ved driftsforstyrrelser med ekstern udgang
- Flow-transmitter til permeat
- Flow-transmitter til koncentrat
- Tids- og kvalitetsskyl, der sikrer forbedret vandkvalitet og beskyttelse af membranerne
- Effektiv BWT-membranteknologi af høj kvalitet
- Energieffektiv pumpe
- Lavt støjniveau

Intuitiv og brugervenlig

PLC-styringsenheden med LCD touch-skærm og grafisk display giver let aflæsning af vigtige målinger og detaljerede statusoplysninger til service- og driftspersonalet. Mulighed for tilvalg af USB-funktion til simpel og brugervenlig overførsel af data- og driftshistorik til excel-format.

Det fleksible design tillader udbygning med:

- Vandspildet minimeres ved tilvalg af genvindingssystemet, hvor udnyttelsesgraden af råvandet stiger op til 90 %. I de fleste tilfælde vil ekstraudgiften være indtjent indenfor en meget kort periode på grund af den store vandbesparelse.
- Forberedelse til Clean-In-Place – anvendes til mobil CIP-enhed
- Clean-In-Place-enhed – effektiv rensning af membranerne
- Anti skale doserings enhed kan øge udnyttelsen af råvandet med op til 80 %
- Ekstra ledningsevnekontrol – flere overvågningspunkter i installationen
- Frekvensstyring af højtrykspumpe – sikrer stabil drift i områder med svingende vandtryk og temperaturer
- Flere kommunikationsformer
- Temperatur- og tryk-transmitter med log-funktion
- Analoginput level-transmitter (afhænger af temperatur/tryk-transmitter)

Teknisk data:

BWT PERMAQ® Pro 2700	Enhed	2710	2720	2730	2740	2750	2760	2780
Permeat ydelse *	m³/t	6	8	10	12	14	16	20
Saltreduktion	%	>98						
Vandudnyttelse WCF **	%	80....90						
Tilgangstryk (min/max)	bar	3/6						
El forbindelse	V / Hz	3 x 400 / 50						
Sikring	A	50			63			
Strømforbrug	kW	11			15			
Beskyttelsesklasse	IP	54						
Råvandstemperatur	°C	5 – 25						
Omgivelsestemperatur	°C	5 – 35						
Tilgang (flange)	"	2						
Afgang (flange)	"	2						
Afløb (flange)	"	2						
Bredde	mm	3800	4800	3800		4800	3800	4800
Dybde	mm	1015						
Højde	mm	1800						
Vægt (tør) ca.	kg	460	470	500	510	535	555	585
Varenummer		421072710	421072720	421072730	421072740	421072750	421072760	421072780

*Ved vandkvalitet på: 10 °C, 3 bar, TDS ≤ 500 mg/l ± 15 %, SDI ≤ 3,0, oxidanter ≤ 0,05 mg/l

** Beregnet ud fra en vandkvalitet på TDS ≤ 500 mg/l, med blødgøring som forbehandling eller ved brug af antiskallerings doserings enhed

